Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.01 und 01.02

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit (15):

Vorgrube 1+2, Lagerplatz 1+2, Feststoffdosierer 1+2

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom	Bezeichnung des	Menge des	Zusammenset	zung ⁽¹⁹⁾
Nr. gemäß Fließbild	Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel (17)	Stoffes pro Zeiteinheit (18) (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)
E1	NawaRo-Silage	0 - 11.000 t/a	Mais GPS Gras Getreide	
E2	Getreideausputz	0 - 3.000 t/a		
E3	Wirtschaftsdünger - fest	0 - 50.000 t/a	Putenmist Rinderfestmist HTK Sep. Gülle	
E4	Wirtschaftsdünger - flüssig	0 - 5.000 t/a	Rindergülle Mischgülle	
	Prozesswasser	0 - 1.000 t/a	Niederschlagswasser Kondensat	
	Rezirkulat	0 - 350 t/d	Flüssig-Gärrest	

Stoffstrom			Zusammenset	zung ⁽¹⁹⁾
Nr. gemäß Stoffes / Gemisches Fließbild bei Abfällen auch Abfallschlüssel (17)	Stoffes pro Zeiteinheit (18) (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)	
P2	Fest-Gärrest	89 t/d		

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.03

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit (15):

Hauptfermenter (EUCO) 1 -4, Nachfermenter (COCCUS) 1-6

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom	Bezeichnung des	Menge des		
Nr. gemäß Fließbild		Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)	
E1	NawaRo-Silage	0 - 30 t/d	Mais GPS Gras Getreide	
E2	Getreideausputz	0 - 8 t/d		
E3	Wirtschaftsdünger - fest	0 - 137 t/d	Putenmist Rinderfestmist HTK Sep. Gülle	
E4	Wirtschaftsdünger - flüssig	0 - 14 t/d	Rindergülle, Mischgülle,	
	Prozesswasser	0 - 1.000 t/a	Niederschlagswasser Kondensat	
	Rezirkulat	0-350 t/d	Flüssig-Gärrest	
H7	Eisenhydroxid	Je nach Bedarf		
H8	Spurenelemente	Je nach Bedarf		

Stoffstrom Bezeichnung des Menge des		Zusammense	Zusammensetzung (19)	
Fließbild bei Abfällen auch Zeiteinheit (18)	Lagermenge	Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)	
Z1	Biogas	890 m³/h	Methan CO2 H2S	52 - 55
Z2	Gärsubstrat	145 t/d		

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

- Betriebseinheit Nr.: 01.04 Biogaslagerung
 Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit (15):
 freistehender Doppelmembran-Gasspeicher
- 2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom	Bezeichnung des	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit (18) (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung (19)	
Fließbild bei Abfällen auch	Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel (17)		Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)
Z 1	Biogas	4.490 m³	Methan CO2 H2S	~54-55 %

Stoffstrom Bezeichnung des Menge des			Zusammensetzung (19)	
Fließbild b	Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel (17)	Stoffes pro Zeiteinheit (18) (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)
Z1	Biogas	4.490 m³	Methan CO2 H2S	54-55 %

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

- Betriebseinheit Nr.: 01.05 Gärrestmanagement
 Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit (15):
 Separation, Gärrestlager 101 u. 102
- 2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches	Menge des Stoffes pro	Zusammenset	zung ⁽¹⁹⁾
Fließbild bei Abfällen auch Abfallschlüssel (17) Lagermenge (z. B. kg)	Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)		
Z2	Gärsubstrat	145 t/d		

Stoffstrom	Bezeichnung des	Menge des		
Fließbild bei Abfällen auch Zeit Abfallschlüssel (17) (z. B. bz. Lag	Stoffes pro Zeiteinheit (18) (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)	
P1	Flüssig-Gärrest	56 t/d		
P2	Fest-Gärrest	89 t/d		

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

- Betriebseinheit Nr.: 01.06 Peripheriet
 Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit (15):
 siehe Formular 2
- 2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches	Menge des	Zusammensetzung (19)	
Nr. gemäß Fließbild Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel (17)	Stoffes pro Zeiteinheit (18) (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)	
H3	Maschinenöl (Getrie- be/-Hydraulik/- Maschinen/-Motoröl)	1,2 m³		
H6	Dieselkraftstoff	1 m³		

Stoffstrom	Bezeichnung des	Menge des	Zusammenset	zung ⁽¹⁹⁾
Nr. gemäß Fließbild	Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel (17)	Stoffes pro Zeiteinheit (18) (z. B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)
A1	Altöl	~0,4 m³/a		
A2	Kont. Betriebsmittel	0,2 t/a		
A3	Siedlungsabfall	1 t/a		
A4	Metallschrott	0,5 t/a		