

## Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

- Betriebseinheit Nr.: 01.01 und 01.02  
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit <sup>(15)</sup>:  
Vorgrube 1+2, Lagerplatz 1+2, Feststoffdosierer 1+2
- Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite <sup>(16)</sup>: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel <sup>(17)</sup>	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit <sup>(18)</sup> (z. B. kg/h, m <sup>3</sup> /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung <sup>(19)</sup>	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)
E1	NawaRo-Silage	0 - 11.000 t/a	Mais GPS Gras Getreide	
E2	Getreideausputz	0 - 3.000 t/a	--	
E3	Wirtschaftsdünger - fest	0 - 50.000 t/a	Putenmist Rinderfestmist HTK Sep. Gülle	
E4	Wirtschaftsdünger - flüssig	0 - 5.000 t/a	Rindergülle Mischgülle	
--	Prozesswasser	0 - 1.000 t/a	Niederschlagswasser Kondensat	
--	Rezirkulat	0 - 350 t/d	Flüssig-Gärrest	



## Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: 01.03  
Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit <sup>(15)</sup>:  
Hauptfermenter (EUCO) 1 -4, Nachfermenter (COCCUS) 1-6
2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite <sup>(16)</sup>: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel <sup>(17)</sup>	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit <sup>(18)</sup> (z. B. kg/h, m <sup>3</sup> /h) bzw. max. Lagermenge (z. B. kg)	Zusammensetzung <sup>(19)</sup>	
			Inhaltsstoffe	Anteil (z. B. Gew.%, mg/l) (Maximalwert)
E1	NawaRo-Silage	0 - 30 t/d	Mais GPS Gras Getreide	
E2	Getreideausputz	0 - 8 t/d	--	
E3	Wirtschaftsdünger - fest	0 - 137 t/d	Putenmist Rinderfestmist HTK Sep. Gülle	
E4	Wirtschaftsdünger - flüssig	0 - 14 t/d	Rindergülle, Mischgülle,	
--	Prozesswasser	0 - 1.000 t/a	Niederschlagswasser Kondensat	
--	Rezirkulat	0-350 t/d	Flüssig-Gärrest	
H7	Eisenhydroxid	Je nach Bedarf		
H8	Spurenelemente	Je nach Bedarf		















