

BIG-Mix

FESTSTOFFDOSIERER FÜR BIOGAS- UND RECYCLINGANLAGEN



UNSERE TECHNIK BEWEGT.



UNSERE TECHNIK BEWEGT.

Wir von der Konrad Pumpe GmbH haben es uns zur Aufgabe gemacht, einen wertvollen Beitrag zur Nachhaltigkeit in der Biogas- und Recyclingbranche zu leisten. Dafür entwickeln und konstruieren wir hochwertige Dosierer für unsere Kunden weltweit.

Als langjährig geführtes Familienunternehmen sind wir erprobt in der Konstruktion von Anlagen und Maschinen für den Einsatz in der Agrar- und Biogastechnik sowie in der Industrie. Unsere besondere Kompetenz liegt in der Lager-, Aufbereitungs- und Fördertechnik für den Einsatz im Biomasse- und Recyclingbereich.

Um den hohen Qualitätsansprüchen unserer Kunden gerecht zu werden, verbauen wir primär Edelstähle. So garantieren wir höchste Betriebssicherheit bei langer Lebensdauer.

Unser unternehmerisches Denken und Handeln spiegelt sich in unseren Produkten wider, die für Fortschritt, Wirtschaftlichkeit und Langlebigkeit stehen. Dafür geben wir täglich unser Bestes – aus Liebe zu unserer Arbeit und für eine Umwelt, die wir nachhaltiger gestalten.

Geschäftsführer
Konrad Pumpe

Geschäftsführer
Stefan Pumpe



BIG-Mix 80/3000

DER BIG-Mix

Der BIG-Mix ist ein Feststoffdosierer zum Bevorraten, Aufarbeiten und Dosieren von Feststoffen und Substraten für den Biogas- und Recyclingbereich.

DAS FUNKTIONSPRINZIP

Im BIG-Mix befinden sich 12 einzeln über Hydraulikzylinder angetriebene Edelstahl-Schubleisten, die das Substrat in einen fest verschraubten Misch- und Dosierbereich fördern. Über eine vertikale Mischschnecke wird das Substrat aufgearbeitet und zuverlässig an eine nachfolgende Einbringtechnik wie z. B. Förderschnecken übergeben.



DIE STÄRKEN QUALITÄTSMERKMALE IM DETAIL

ROBUST

MASSIVE MATERIALAUSWAHL

Das Grundgerüst der Anlage sowie weiterer technischer Komponenten besteht aus Edelstahl. Das Metall ist äußerst robust, weshalb Sie auf lange Sicht auf die Einsatzbereitschaft und Funktionsrichtigkeit Ihres Dosierers zählen können.

FLEXIBEL

HOHE SUBSTRATVERARBEITUNG

Im BIG-Mix werden unterschiedliche sowie anspruchsvolle Substrate zuverlässig aufbereitet und dosiert. Dazu zählen Feststoffe wie Festmist, Grassilage, Maisstroh, Hühnertrockenkot, Zuckerrüben und Grünschnitt.

EPPROBT

BEWÄHRTE TECHNIK

Die heutige Konstruktion ist das Ergebnis langjähriger Erfahrung. Um den eigenen Ansprüchen und denen unserer Kunden gerecht zu werden, entwickeln wir unsere Anlagentechnik kontinuierlich weiter. So können wir ein Qualitätsprodukt anbieten, das technisch ausgereift ist und sich durch eine hohe Betriebssicherheit und eine lange Lebensdauer auszeichnet.

GROßVOLUMIG

LÄNGERE INTERVALLE

Mit seinen möglichen Lagervolumen werden je nach Typ und Erweiterungsmodul zwischen 35 und 236 m³ Substrat gelagert, verarbeitet und dosiert. Der Vorteil darin liegt, die Anlage über längere Intervalle zu befüllen, was wiederum Zeit, Kapazität und Ressourcen einspart.

EFFIZIENT

HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT

Der BIG-Mix besticht durch eine hohe Vorschubleistung. Mit einer Schubbodenförderung, die über einen Füllstandsradar reguliert wird, gelingt der gleichmäßige Transport der Substrate in den Misch- und Dosierbereich. Das reduziert Verschleiß- und Energiekosten auf ein Minimum.

MADE IN GERMANY

EIGENE FERTIGUNG

Von der Idee bis zur Inbetriebnahme – alle Entwicklungs- und Fertigungsschritte erfolgen bei uns im Haus. Als Ergebnis erhalten Sie eine maßgefertigte und kundenindividuelle Anlagelösung, die Ihnen unsere fachkundigen Monteure vor Ort errichten und in Betrieb nehmen.



KUHMIKST



PFERDEMIST



MAISSTROH



GEMÜSEABFÄLLE



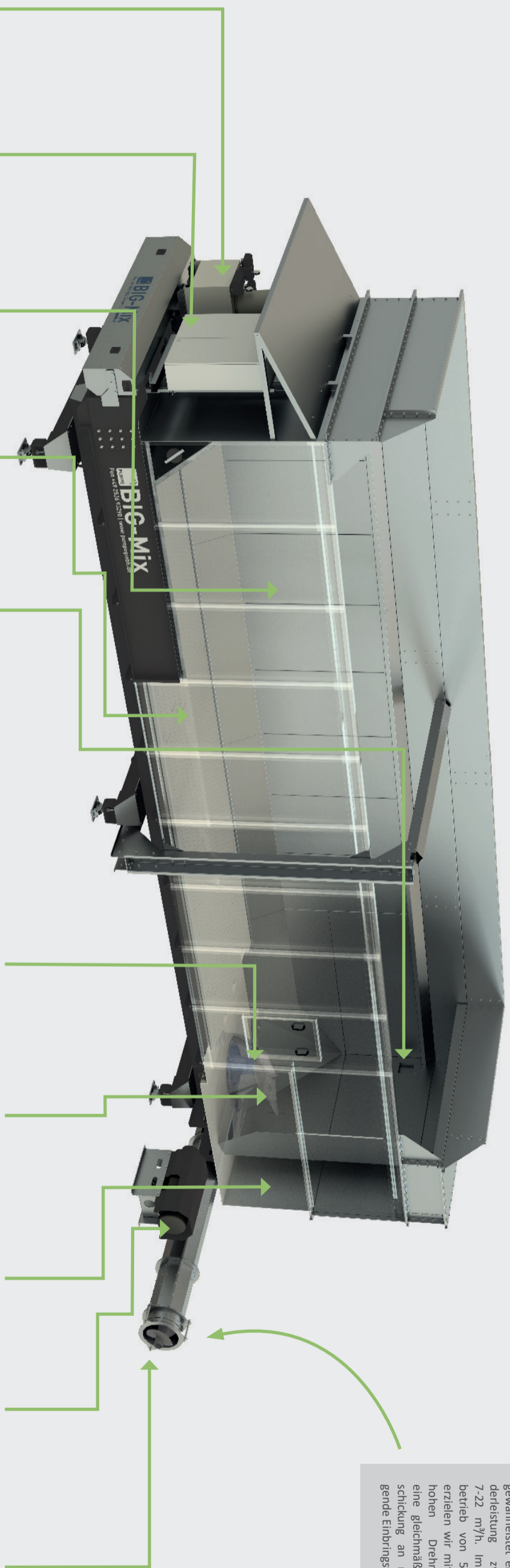
GRASSILAGE



SCHWEINEMIST

DIE TECHNIK

BEWÄHRT. ROBUST. LANGLEBIG.



KONSTANTE FÖRDERLEISTUNG

Der Motor der Förderschnecke Typ 450 gemäß 87 HZ-Kennlinie gewährleistet eine Förderleistung zwischen 7-22 m³/h. Im Regelbetrieb von 5-87 HZ erzielen wir mit einem hohen Drehmoment eine gleichmäßige Beschickung an nachfolgende Einbringssysteme.



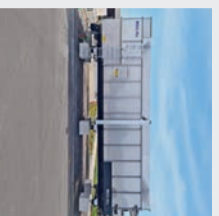
HYDRAULIK-AGGREGAT

Der Antrieb der Schubleisten erfolgt über ein elektrisch angetriebenes Hydraulikaggregat, das serienmäßig mit einem Ölmangelschalter ausgestattet ist.



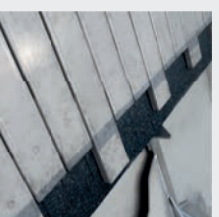
SCHALTSCHRANK

Der BIG-Mix verfügt über einen Schaltschrank mit hausgenerierter Speicherprogrammierbarer Steuerungstechnik („SPS-Steuerung“). Darüber sind alle erforderlichen Leistungs- und Steuerprozesse, wie z. B. das Wiegesystem zentral miteinander verbunden und garantieren das perfekte Zusammenspiel aller Anlagenkomponenten.



GROßER LAGERBEHÄLTER

Ein Lagerbehälter mit einem Volumen zwischen 35 und 236 m³ im größten Modelltyp bietet genügend Platz zum Bevorraten und Dosieren. Der produktberührende Bereich im Inneren des Behälters ist aus stabilem Edelstahl gefertigt.



SCHUBLEISTEN-SYSTEM

Am Schubboden sind hydraulisch betriebene Schubelemente aus Edelstahl verbaut. Diese gleiten über dem Behälterboden auf einem verschleißfesten Lagerkunststoff und fördern das Füllgut in den Misch- und Dosierbereich.



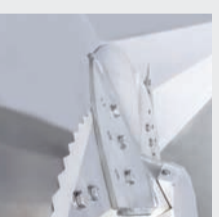
FÜLLSTANDS-MESSUNG

Der Füllstand im Misch- und Dosierbereich wird serienmäßig über einen Radarsensor überwacht. Weiteres Substrat wird erst wieder über die Schubleisten in den Dosierbereich gefördert, wenn ein gewisser Füllstand unterschritten wurde.



AUFBEREITUNGS- & DOSIERBEREICH

Zur Aufbereitung und Dosierung des bevorzogenen Substrats werden serienmäßig verbaute Misch- und Dosierschnecken eingesetzt. Diese sind aus Edelstahl und in ihrer Beschaffenheit äußerst robust.



EDELSTAHL-SCHNEIDMESSER

Die an den Misch- und Dosierschnecken verschraubten Edelstahl-schneidmesser lockern Klumpen und lösen größere Substratbrocken. So wird eine mögliche Brückenbildung im Vorratsbehälter vermieden.



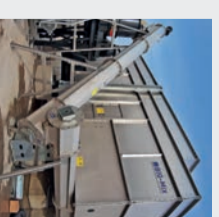
ÖLAUSGLEICHS-BEHÄLTER

Die aus Edelstahl gefertigte Komponente gewährleistet eine einfache Kontrolle des optimalen Ölfüllstands im Planetenwinkelgetriebe.



ANTRIEBS-TECHNIK

Der Antrieb erfolgt über robuste Elektromotoren (je nach Ausführung mit Stirnradgetriebe), die über eine Gelenkwelle Leistung auf das Planetenwinkelgetriebe übertragen. Wir bieten sie in den Leistungsklassen von 11 bis 22 und 30 kW an.



FÖRDER-SCHNECKENTECHNIK

Nach der Aufbereitung wird das Substrat zuverlässig in eine von uns entwickelte Förder-schneckentechnik zugeführt. Darüber wird das Substrat direkt in die Förderer oder in eine nachfolgende Zerkleinerungs- oder Pumpentechnik beschickt.

STEUERUNG & EINBINDUNG BEDIENUNG PER TOUCHSCREEN

HAUSEIGENE STEUERUNGSTECHNIK

Ein hochwertiges Web-Panel ist das Steuerrad des BIG-Mix. Der Monitor verfügt über eine zentrale Schnittstelle mit eigener Softwareprogrammierung. Das Tool gibt vielfältige Möglichkeiten zur Verwendung der Anlage vor. Per Touch steuern Sie so darüber verschiedene Misch- und Dosierrezepturen an. Daneben bieten Ihnen weitere Optionen wie Online-Services höchste Kontrolle und Betriebssicherheit.

WEB-PANEL



Das Web-Panel ist das Steuerelement der Anlage. Das im Edelstahlgehäuse mit Wetterschutzhaube verbaute Display kann an einer bedienerfreundlichen Stelle am BIG-Mix angebracht und bei Bedarf an weitere Schnittstellen eingebunden werden.

SOFTWARE



Über die benutzerfreundliche Oberfläche sind sämtliche Misch- und Dosierprogrammierungen vorgegeben. Darüber können Steuerungen bis hin zu einem vollautomatischen Mischprozess nach Vorgabe einer vordefinierten Rezeptur („AUTO-Mix Steuerung“) sowie einem automatischen Dosierprozess zum Ausdosieren innerhalb einer bestimmten Zeit („AUTO-Feed Steuerung“) bedient und eingesehen werden. Zusätzlich bietet die Programmierung verschiedene Kommunikationsmöglichkeiten, wie z.B. eine Fernsteuerung und Fernwartung bei einer Fehleranalyse. Unser Service-Mitarbeiter hat so schnellen Zugriff auf Ihre Daten und kann den Fehler innerhalb kürzester Zeit beheben. Das bietet Ihnen höchste Ausfallsicherheit bei geringem Kosten-, Zeit- und Ressourcenaufwand.

WIEGESYSTEM



Ein LED-Display mit gut sichtbarer Anzeige gibt Ihnen Auskunft zum befüllten Gewicht der Anlage. Analog zum Web-Panel ist die LED-Anzeige des Wiegesystems in einer Wetterschutzhaube aus Edelstahl geschützt und kann ebenfalls an einer anwenderfreundlichen Position am BIG-Mix montiert werden.



BIG-Mix 100/3000

VNC- VIEWER

Die SPS-Steuerung verfügt über eine Ethernet-Schnittstelle. Damit können Sie den BIG-Mix auch außerhalb seiner Reichweite bedienen. Hierzu muss die Steuerung lediglich mit dem auf der Anlage befindlichen Netzwerk in Verbindung treten und schon können Sie die Abläufe des BIG-Mix über PC, Tablet oder Smartphone einsehen.



MAßGESCHNEIDERTE ANLAGEN SICHER. WIRTSCHAFTLICH. LANGLEBIG.

INDIVIDUELLE KONZEPTE KONSTRUIERT NACH IHREM BEDARF

Jede Anlage ist ein Unikat. Noch vor Konstruktionsbeginn prüfen wir die örtlichen Gegebenheiten und berücksichtigen die speziellen Anforderungen, unter denen Sie Ihren Betrieb führen. Daraufhin erarbeiten wir Ihnen ein maßgeschneidertes, sicheres sowie wirtschaftliches Konzept, das Ihnen den größtmöglichen Nutzen und Kompatibilität an eine weiterführende Technik bietet.

Beispiele kundenindividueller Konzepte:



MODELL
BIG-Mix 60/3000
mit 60 m³ Ladevolumen

- ✓ Mischschneckenantrieb 1x 22 kW
- ✓ Austrag in den Fermenter über das dreiteilige Förderschnecken-System TYP 450, bestehend aus einer Unterbau-, Steil- und Fermenterschnecke.
- ✓ Wiegesystem TYP KP
- ✓ Substratverarbeitung: Festmist und Agrarabfälle



MODELL
BIG-Mix 100/3000
mit 100 m³ Ladevolumen

- ✓ Mischschneckenantrieb 1x 22 kW
- ✓ Austrag über die horizontale Förderschnecke TYP 450 auf ein externes Flüssigeintragsystem.
- ✓ Wiegesystem TYP KP
- ✓ Substratverarbeitung: Kuhmist, Hühnerkot und Grünschnitt



MODELL
BIG-Mix 118/3000
mit 118m³ Ladevolumen

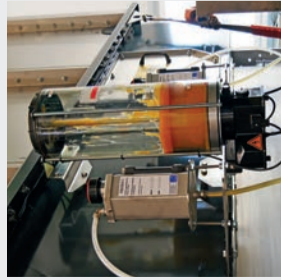
- ✓ Mischschneckenantrieb 1x 22 kW
- ✓ Austrag über die horizontale Förderschnecke TYP 450 auf ein externes Flüssigeintragsystem.
- ✓ Wiegesystem TYP KP
- ✓ Substratverarbeitung: Grassilage, Rinderfestmist und Rübenschnitzel

HAUSEIGENES ZUBEHÖR

ZUSATZNUTZEN DURCH EXTRAS

MAßGESCHNEIDERTE KOMponentEN MIT MEHRWERT

Steigern Sie den Profit Ihrer Anlage durch Upgrades auf weiteres Zubehör. Diese bieten Ihnen Vorteile wie mehr Komfort, maximale Effizienz, höhere Lebensdauer und verbesserte Wirtschaftlichkeit Ihrer Anlage. Analog zum Dosierer werden alle Zusatzkomponenten am Standort Sendenhorst gefertigt. So erschaffen wir maßgeschneiderte Lösungen, die perfekt auf die Bauart Ihres Dosierers abgestimmt sind und Ihren kundenindividuellen Sonderwünschen entsprechen.



AUTOMATISCHES SCHMIERSYSTEM

Zur Automatisierung des Schmiervorgangs bieten wir ein kostengünstiges Verfahren, das den fett gefüllten Wellendichtring des Getriebes der Misch- und Dosierschnecken in bestimmten Intervallen mit genügend Fett versorgt. So wird eine hohe Betriebssicherheit bei geringem Personalaufwand erzielt.



ABDECKUNG

Eine hydraulisch betätigte Abdeckung dient zur Minimierung von Emissionen und Witterungseinflüssen. Die stabile Konstruktion in Segmentbauweise besteht aus Edelstahl und ist optional über eine Funkfernbedienung steuerbar.



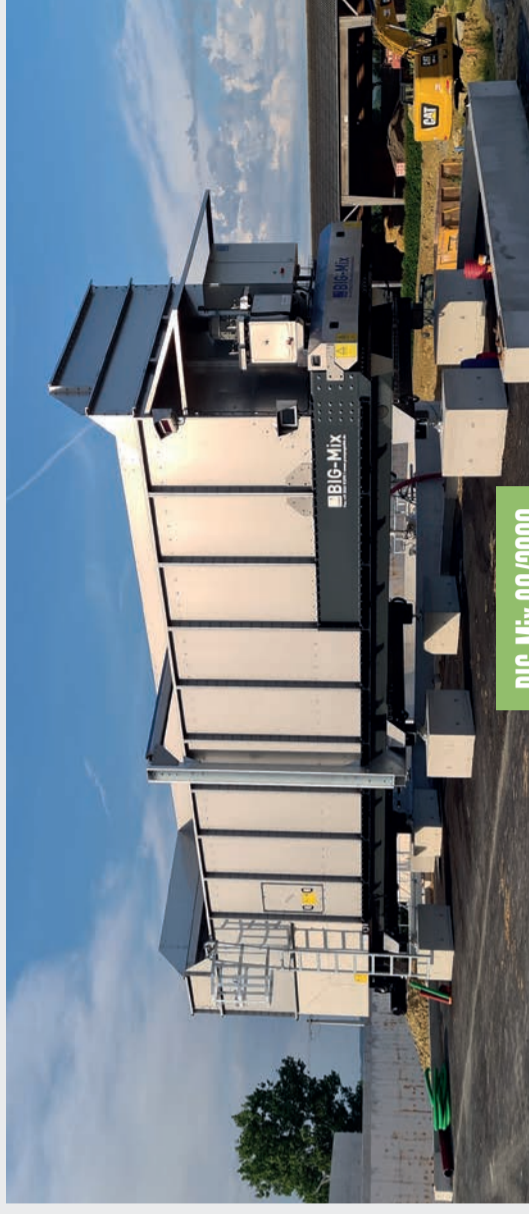
ÜBERLADESCHUTZ

Zur Vermeidung eines unerwünschten Überladens des Behälters kann ein Überladeschutz installiert werden. Die Ausrüstung besteht aus Aufbausegmenten in Edelstahl und ist ausschließlich an Anlagen ohne Abdeckung zu montieren.



AUFSTIEGSLEITER

Einen sicheren Aufstieg zur Einsicht in den Behälter gewährleistet die feuerverzinkte und geschweißte Aufstiegsleiter. Das Zubehör ist bis zu einer Leiterhöhe von 4,9 m lieferbar und auf Kundenwunsch an verschiedenen Stellen am Dosierer anzubringen. Ein zusätzlicher Rückenschutz wird ab einer Leiterhöhe von 2,9 m gemäß geltender Sicherheitsstandards mit verbaut.



BIG-Mix 80/3000



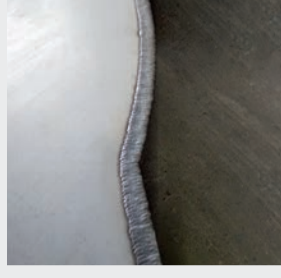
REVISIONSÖFFNUNG

Zur einfacheren Durchführung von Wartungsarbeiten bieten wir den BIG-Mix optional mit einer Revisionsöffnung an, die an der Behälterseitenwand angebracht wird.



WIEGEFÜßERHÖHUNG

Einen Höhenunterschied zwischen der Unterbauschnecke und der nachfolgenden Einbringtechnik gleichen robuste Wiegefüßerhöhungen aus. Diese sind aus verzinktem Stahl und in verschiedenen Bauhöhen verfügbar.



VERSCHLEIß-BESCHICHTUNG

Die Stand- und Lebensdauer der Dosier- und Förder-schnecken lassen sich unter Verwendung gewisser Substratarten positiv von einer Verschleißbeschichtung beeinflussen. Die durch ein spezielles Auftragsverfahren beschichteten Materialzonen verhindern die vorzeitige Abnutzung und stärken die Widerstandsfähigkeit der Dosier- und Förder-schnecken.



FUNKFERNBEDIENUNG

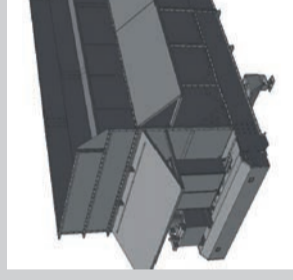
Mit einer Funkfernbedienung der Schutzklasse IP67 lassen sich einfach und mit einer hohen Reichweite unterschiedliche Funktionen bedienen. Per Knopfdruck lässt sich darüber unter anderem die hydraulische Edelstahlabdeckung oder die Beladung der „AUTO-Mix Software“ steuern.



Beladeschutz unten

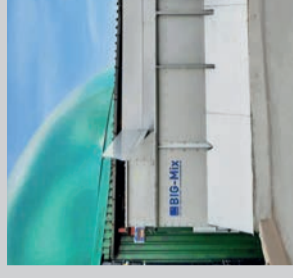
BELADESCHUTZ

Um zu vermeiden, dass das Substrat in den Wartebereich des BIG-Mix fällt, kann ein zusätzlicher Beladeschutz montiert werden. Hierbei handelt es sich um eine Maßanfertigung, die in zwei Ausführungsarten angeboten wird. Beide Varianten sind nicht fest an der Ladekante oder Betonmauer verbunden, um das Wiegeergebnis nicht zu verfälschen.



BELADESCHUTZ „OBEN“

Der Beladeschutz schützt den Wartungsraum vor herabfallendem Substrat. Zur Aussteifung wird die Wand ca. alle 3 m zur Maschinenwand hin abgestrebt.



BELADESCHUTZ „UNTEN“

Die Konstruktion aus Edelstahl wird auf die vorliegende Begrenzungsmauer geschraubt und lose an die Maschinenwand angelehnt.



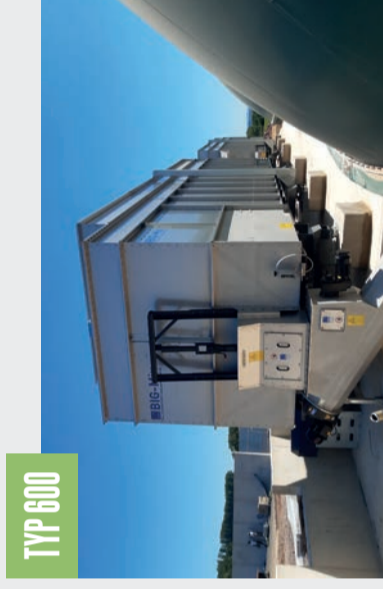
BIG-Mix 70/3000

EINBRINGTECHNIK AUSTRAG ÜBER FÖRDERSCHNECKEN

TECHNIK AUS EINER HAND

Als Spezialist in der Umsetzung kompletter Maschinensysteme empfehlen wir den Austrag über die bewährte Konrad Pumpe GmbH Förderschneckentechnik. Dank der flexiblen Übergabe gehen wir gezielt auf Ihre Wünsche ein und bieten differenzierte Lösungstechniken, die mit den eigenen Dosieranlagen und mit den nachfolgenden Einbringtechniken unterschiedlicher Hersteller kompatibel sind. Auf Kundenwunsch können die Förderschnecken den internationalen ATEX-Richtlinien ausgelegt werden.

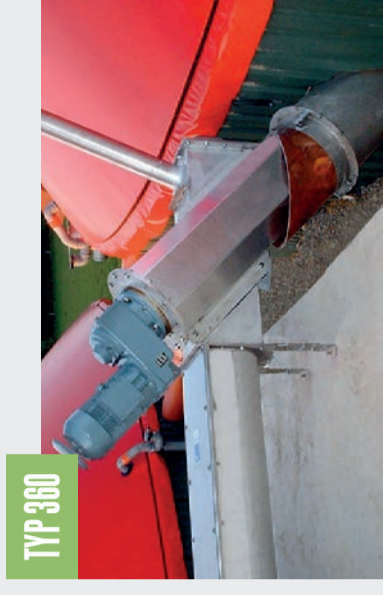
Ganz gleich, ob Ihr ausdosiertes Substrat über einen Direkteintrag in den Fermenter oder auf ein weiterführendes Flüssigeintragsystem zugeführt werden soll – wir entwickeln sichere und wirtschaftliche Konzepte für Ihre individuelle Nutzung.



TYP 600

FERMENTERSCHNECKE

Die Fermenterschnecke TYP 600 nach ATEX beschickt direkt den Fermenter. Hierfür ist der BIG-Mix mit einer Schieberöffnung ausgestattet.



TYP 360

UNTERBAU- UND FERMENTERSCHNECKE

Ist ein Fermenter aufgrund seiner örtlichen Gegebenheit an einem Hang erbaut oder ins Erdreich eingelassen, lässt sich das Substrat über unser zweiteiliges Förderschneckensystem TYP 360 sicher und zuverlässig beschicken. Die Förderschneckentechnik besteht in dem Fall aus einer Unterbau- und einer Fermenterschnecke nach ATEX.



TYP 450

FÖRDERSCHNECKE AUF FLÜSSIGEINTRAG

Mit der Förderschnecke TYP 450 auf Flüssigeintrag wird über einen konstanten Förderstrom der Flüssigeintrag beschickt. Mit diesem System können alle gängigen Flüssigeintragsysteme versorgt werden.



TYP 450

ZWEITEILIGES FÖRDERSCHNECKENSYSTEM

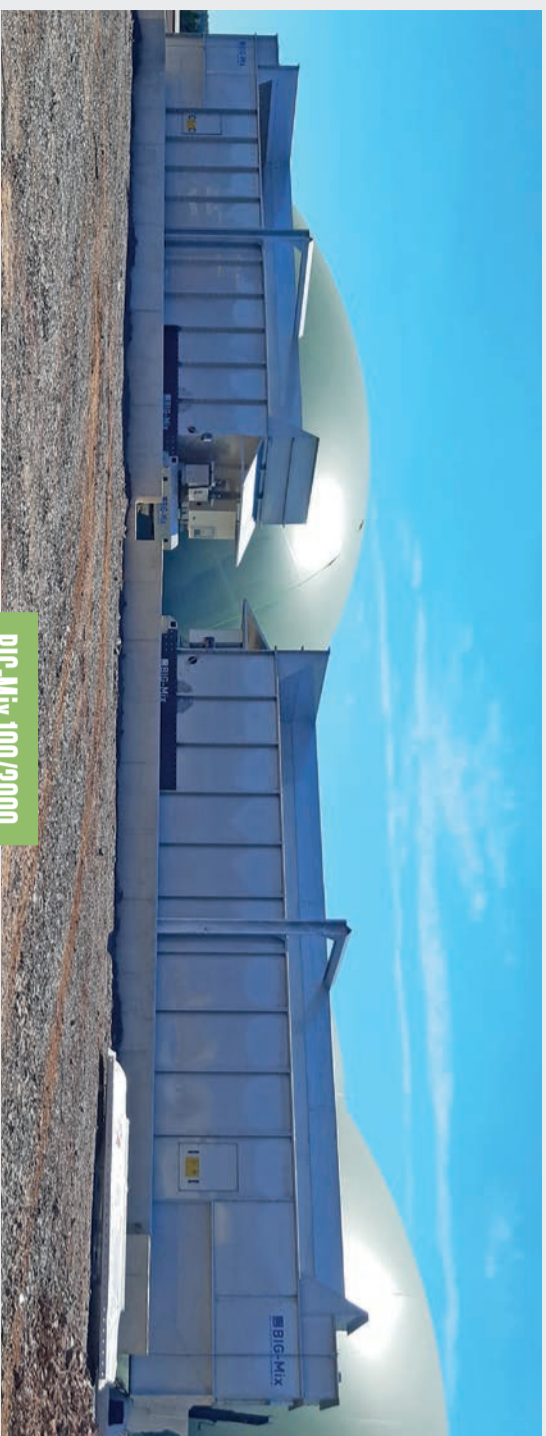
Das zweiteilige Förderschneckensystem TYP 450 beschickt einen Prallzerkleinerer mit bis zu 40 m³ Feststoffen pro Stunde, während ein Kompensator beide Systeme voneinander entkoppelt. Mit einem maßgefertigten Übergabekasten aus Edelstahl wird das gewählte Flüssigeintragsystem betriebssicher beschickt.



TYP 450

DOPPELFÖRDERSCHNECKE

Am BIG-Mix können bis zu zwei Förderschnecken montiert werden. So lassen sich zeitgleich zwei Flüssigeintragsysteme oder zwei Zerkleinerungsaggregate verlässlich und energiesparend beschicken. Hierbei wird die Förderleistung flexibel auf die täglich wechselnden Substrate sowie auf die nachfolgende Zerkleinerungstechnik geregelt und angesteuert.

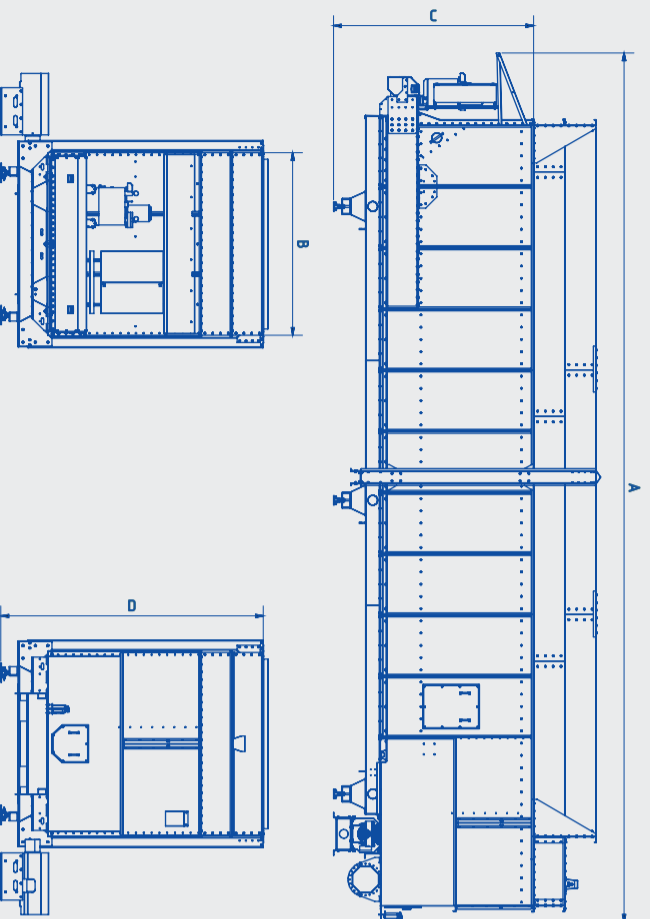


MODELLÜBERSICHT

VARIANTEN UND ERWEITERUNGSMODULE

FÜR JEDEN BETRIEB DAS PASSENDE MODELL

Der BIG-Mix eignet sich hervorragend zur Bevorratung, Aufbereitung und Dosierung in großen als auch in kleinen Betrieben. In Abhängigkeit zur Anlagengröße, den ausdosierenden Substraten sowie den gewünschten Beladintervallen, stehen Ihnen verschiedene Modelltypen zur Verfügung.

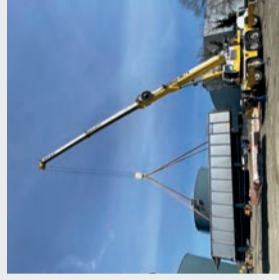


Modelltyp	Ladevolumen / Tonnage (ca.)	A - Gesamtlänge	B - Behälterbreite	C - Bauhöhe Ladekante	D - Bauhöhe gesamt	Antriebsleistung Schubsegmente	Antriebsleistung Mischschnecke
35 / 2500	35 m ³ 25 t	8 m	2,5 m	3,2 m	3,2 m	7,5 kW	22 kW
48 / 2500	48 m ³ 34 t	9 m	2,5 m	3,2 m	3,7 m	7,5 kW	22 kW
55 / 3000	54 m ³ 38 t	9 m	3,0 m	3,2 m	3,7 m	7,5 kW	22 kW
55 / 3000 / 90	94 m ³ 66 t	15 m	3,0 m	3,2 m	3,7 m	2x 7,5 kW	22 kW
60 / 3000	60 m ³ 42 t	10 m	3,0 m	3,2 m	3,7 m	7,5 kW	22 kW
70 / 3000	71 m ³ 50 t	10 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	7,5 kW	22 kW
70 / 3000 / 120	128 m ³ 89 t	17 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	2x 7,5 kW	22 kW
80 / 3000	84 m ³ 58 t	13 m	3,0 m	3,2 m	3,7 m	7,5 kW	22 kW
98 / 3000	98 m ³ 68 t	13 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	7,5 kW	22 kW
80 / 3000 / 146	154 m ³ 107 t	23 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	2x 7,5 kW	22 kW
100 / 3000	102 m ³ 72 t	14 m	3,0 m	3,2 m	4,2 m	7,5 kW	22 kW
110 / 3000	102 m ³ 75 t	14 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	7,5 kW	22 kW
110 / 3000 / 200	199 m ³ 139 t	25 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	2x 7,5 kW	22 kW
118 / 3000	115 m ³ 80 t	15 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	7,5 kW	22 kW
118 / 3000 / 215	216 m ³ 151 t	27 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	2x 7,5 kW	22 kW
126 / 3000	124 m ³ 86 t	16 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	7,5 kW	22 kW
126 / 3000 / 236	234 m ³ 134 t	29 m	3,0 m	3,7 m	4,2 m	2x 7,5 kW	22 kW

UNSER SERVICE IHR ERFOLGSGARANT

WIR SIND FÜR SIE DA!

Langjährige Expertise und Service Know-how qualifizieren uns, Ihnen die bestmögliche After-Sales-Dienstleistung anzubieten. Um die Einsatzbereitschaft Ihrer Anlage nachhaltig zu unterstützen, haben wir einen umfassenden Full-Service entwickelt, der über die üblichen Leistungen hinausgeht und gezielt auf jede Anfrage die richtige Lösung parat hält.



ERFAHRENES PERSONAL

Ob am Telefon oder vor Ort – unser Personal beantwortet Ihnen gerne Ihre Frage. Ganz gleich, um welches Anliegen es sich handelt, unsere Mitarbeiter sind geschult und bestens mit unseren Produkten vertraut.

BETREUUNG

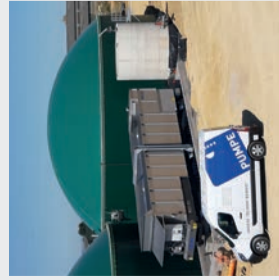
Von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zur Montage und Wartung – in jeder Situation stehen wir unseren Kunden beratend und begleitend zur Seite.

MAßANFERTIGUNG

Jede Anlage ist ein Unikat. Für jeden Kunden entwickelt unser Konstruktionsteam eine Maßanfertigung unter Berücksichtigung der örtlichen Gegebenheiten und mit individuellen Anpassungsmöglichkeiten.

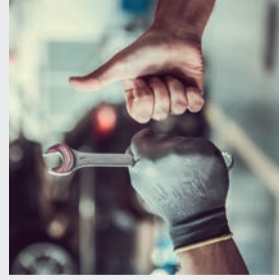
FACHGERECHTE MONTAGE

Unsere fachkundigen Monteure sind am Liefertermin vor Ort und führen die Montage und Inbetriebnahme Ihres Dosierers aus. Im Anschluss schulen sie Ihr Personal.



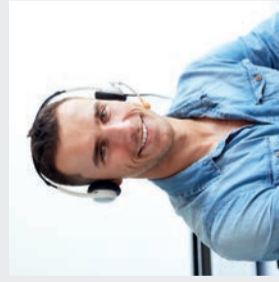
WARTUNGSARBEITEN

Um die Langlebigkeit Ihres BIG-Mix zu gewährleisten, empfehlen wir Ihnen, die Anlage in regelmäßigen Abständen durch unsere Monteure warten zu lassen.



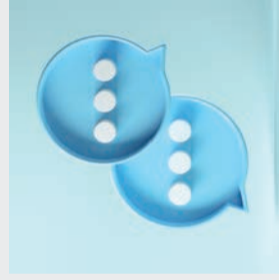
ERSATZTEILE AUF LAGER

Aufgrund unserer hohen Fertigungstiefe sind Ersatz-, Verschleiß- und sogar Spezialbauteile auch kurzfristig lieferbar.



NOTDIENST

Auch außerhalb der Geschäftszeiten bieten wir unsere Unterstützung. Unser Notdienst ist an 365 Tagen im Jahr in Bereitschaft und hilft Ihnen in Notsituationen weiter.



MEHRSPRACHIGKEIT

Ein Teil unseres Personals spricht neben Deutsch auch fließend Englisch und Französisch, um sich mit allen Kontakten zu verständigen.



Sichern Sie sich mit dem BIG-Mix ein solides System zum Bevorraten, Mischen und Dosieren Ihrer Substrate!

IHRE VORTEILE

- ✓ Qualitätsgeprüfte und bewährte Konstruktion „Made in Germany“
- ✓ Großzügiges Lagervolumen
- ✓ Zuverlässige Verarbeitung auch von anspruchsvollen Substratarten
- ✓ Komfortable Bedienung
- ✓ Geringer Energieverbrauch
- ✓ Unterschiedliche Modelltypen für jede Anlagengröße
- ✓ Kompatibel mit Komponenten anderer Hersteller
- ✓ Upgrade durch weiteres Zubehör möglich
- ✓ Vollumfänglicher Service

SIE HABEN INTERESSE AM BIG-MIX?

Kontaktieren Sie unser Vertriebsteam:

E-MAIL: sales@pumpegbh.de

FON: +49 (0) 2526 / 9329-0

FAX: +49 (0) 2526 / 9329-25

Konrad Pumpe GmbH

Schörmelweg 24

D-48324 Sendenhorst

www.pumpegbh.de

KONRAD PUMPE GMBH

UNSERE TECHNIK BEWEGT.



1830 als Schmiede gegründet, sind wir von der Konrad Pumpe GmbH heute ein innovativer Spezialbetrieb für den Maschinen- und Anlagenbau mit ca. 80 Mitarbeitern. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, einen wertvollen Beitrag zum nachhaltigen Umgang mit Abfallstoffen zu leisten.

Dafür produzieren wir maßgeschneiderte Maschinenkomponenten für vielfältige Anwendungen wie Dosier- und Fördersysteme inklusive Schaltschrank- und Steuerungsbauelemente für Biogas- und Recyclinganlagen.

FACHBEREICHE

BIOGASTECHNIK



Wir produzieren Dosieranlagen für den Biogas- und Recyclingbereich und sind Experten für individuelle Dosiertechnik. Unsere bewährte Produktpalette besticht durch hohe Qualität, Langlebigkeit und einen energiearmen und effizienten Einsatz in der Verarbeitung anspruchsvoller Substrate.

DOSIERTECHNIK



Für den landwirtschaftlichen Sektor bauen wir Dosiertechnik und Anmischbehälter für unterschiedliche Futtermittel. Unsere Maschinen eignen sich für vielfältige Anwendungszwecke und zeichnen sich durch ihre Funktionalität und Flexibilität aus, die den höchsten Ansprüchen an Qualität, Performance und Langlebigkeit genügen.

MASCHINENBAU



Eine hochmoderne CNC- und Lasertechnik gehört zur Grundausstattung unseres hauseigenen Maschinenparks. Dort entstehen Spezialanfertigungen und Eigenentwicklungen für unterschiedliche Anwendungen im Landwirtschaft- und Industriebereich. Vorrangig werden dabei Stahl und Edelstähle verarbeitet.



BESUCHEN SIE UNSERE WEBSITE!



Konrad Pumpe GmbH
Schörmelweg 24
D-48324 Sendenhorst
www.pumpegbh.de